

RAPPORT D'ESSAIS / TESTS REPORT N° MK 23 00 74

N° AFFAIRE / PROJECT N° : **480 2027 23 0011**

DEMANDE PAR / REQUEST BY : **AU FORUM DU BATIMENT**
1 rue Paul Verlaine
52100 SAINT DIZIER

NATURE DU MATERIEL : **Sûreté de serrures de bâtiments / Building locks cylinder**
NATURE OF THE MATERIALS

FABRICANT / MANUFACTURER : **DOM**

REFERENCE COMMERCIALE : **HERACLES**
PRODUCT COMMERCIAL REFERENCE

MARQUE DU PRODUIT : **HQ2 (Varié / Various)**
TRADE MARK

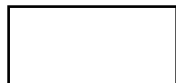
REFERENTIEL D'ESSAIS / TESTS STANDARD : **H 61 :2021 et T 61 : 2021**
Etude et essais réalisés suivant une partie des règles techniques
Study and tests carried out according to part of the technical rules.

CLASSIFICATION VISEE / EXPECTED GRADE : **1 étoile / star**

CONCLUSION : **Voir §4 / see §4**

DATE DES ESSAIS / Date of the tests : **May 30th 2022**

Date du présent rapport d'essais : **December 1st 2023**
Date of the tests report



Cachet et signature du directeur
Seal and signature of the director

Groupe CNPP
LPMES
Laboratoire Mécanique Malveillance
Pour le Directeur des Laboratoires et par délégation
Chef de Service

Hervé LE COQ
Signature électronique

Le présent rapport d'essais comporte 6 pages et 1 annexe.
This tests report includes 6 pages and 1 appendix.

Le présent rapport d'essais est adressé / *This tests report is sent to:*

- Au constructeur / *to the manufacturer,*
- Le laboratoire conserve 1 exemplaire / *the laboratory stores 1 copy.*

Rapport CB A2P MK bilingue V3 (08/22)

Ce document atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais ou à l'examen du laboratoire et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification de produit au sens de l'article L115-27 du code de la consommation, ni un agrément de quelque nature que ce soit. La reproduction de ce document n'est autorisée, sauf approbation préalable du CNPP que sous sa forme intégrale. Le CNPP décline toute responsabilité en cas de reproduction ou de publication non conforme. Le CNPP se réserve le droit d'utiliser les enseignements qui résultent du présent document pour les inclure dans des travaux de synthèse ou d'intérêt général pouvant être publiés par ses soins.

This document gives evidence only of characteristics of the sample subjected to the tests carried out or scrutinized by the laboratory and does not prejudice characteristics of similar products. It does not thus constitute a certification of products in the sense of the article L.115-27 of the code of the consumption, or an approval whatever nature it is. The reproduction of this document is not authorized, except preliminary approval of CNPP, only under its complete form. CNPP declines any responsibility in case of reproduction or not corresponding publication. CNPP reserves the right to use the information which result from the present document to include them in works of synthesis or general interest, the envisaged works which

1. OBJECTIF DES TRAVAUX / TESTS OBJECTIVE :

Etudes et essais partiels de sûreté de serrure de bâtiment effectués conformément au référentiel particulier de la marque H61 et aux règles techniques T61 « **serrures de bâtiment : spécifications et méthodes d'essais** ».

Studies and partial tests of building lock cylinder carried out in accordance with -H61 special reference document and technical rules T61"building locks: specifications and test methods".

Les essais réalisés et consignés dans ce rapport, correspondent aux performances intrinsèques du cylindre (§ 2.2 et 2.3) et sont destinés à être utilisés dans le cadre d'une demande de certification A2P et ne peuvent être utilisés que dans cette finalité.

The tests carried out and recorded in this report correspond to the intrinsic performances of the cylinder (§ 2.2 and 2.3) and are intended to be used in the context of an application for A2P certification and may be used only in this purpose.

2. IDENTIFICATION DU PRODUIT / IDENTIFICATION OF THE PRODUCT

2.1 Date de réception / Deposit date :

- du produit / of product : 30 mai 2022
- du dossier / of the technical documentation : May 24th, October 13th, November 07th and 13th 2023
- Fiche de liaison / file number A2P : / daté du / dated of /

Provenance du produit / Origin of the product.

- Déposé par les soins du fabricant / Submitted by the manufacturer.

Lieu d'exécution des essais / Place where the tests have been carried out :

- Plateau technique de CNPP / technical facilities of CNPP.

Marquage A2P / A2P Marking

- Le marquage est : conforme
The marking is : correct

2.2 Conformité / Accordance :

Conforme à la description et aux plans du dossier technique.
Congruent to the description and drawings of the technical file.

2.3 Dossier technique / Technical documentation :

Le dossier est fourni en annexe 1 / *The file is provided in appendix 1.*

3 ETUDE ET ESSAIS / STUDY AND TESTS

ARTICLE DES REGLES TECHNIQUES ARTICLE OF THE TECHNICAL RULES	OBJET / OBJECT	RESULTATS / RESULTS	
2.2.1	Reproductibilité /Reproducibility. Existence de mesures destinées à éviter qu'un tiers puisse obtenir une copie auprès du fabricant. <i>Measures are in place to prevent third parties from obtaining a copy from the manufacturer.</i>	Yes, reproduction with card and indirect property and code of encryption mastered by the manufacturer Patented key	
2.2.2	Numéro apparent indiquant directement la taille de la clé ou le code. <i>Visible number directly stating the code or size of the key</i>	No	
2.2.3	Emballage scellé rendant la clé invisible et inaccessible, sauf par effraction laissant des traces. <i>Sealed, tamper-evident package to guarantee that the key is invisible and inaccessible.</i>	Yes	
2.2.4	En cas d'existence d'un système de clés (ou de codes) de chantier, possibilité par regroupement d'éléments, d'obtenir la reconstitution de la clé (ou du code) ou l'ouverture de la serrure. <i>For a system with master keys (or codes), several elements may be combined to get the key (or code) back or open the lock.</i>	Not applicable.	
2.2.5	Système de décondamnation côté intérieur. <i>Unlocking from the inside.</i>	Avec bouton <i>With Knob</i>	Sans bouton <i>Without Knob</i>
2.2.5.1	Avec la bonne clé ou le bon code exclusivement. <i>With the correct key or code only.</i>	Not applicable	Yes
2.2.5.2	Avec une clé ou un code quelconque du même modèle ou avec bouton de manœuvre indépendant et non-blocable. <i>With any key or code of the same model, or with an independent, unlatchable throw knob.</i>	Not applicable	No
2.2.6	Tableau de tailles en fabrication ou tableau de montage des éléments magnétiques ou tableau de distribution des codes pour les serrures électroniques dont les codes sont donnés par le constructeur. <i>Table of manufacturing sizes, mounting of magnetic components, or code distribution for keyless locks with code provided by the manufacturer.</i>	Varié <i>Various</i>	Hiéarchisé <i>Master Key Centralisée</i> Centralisée <i>Central Lock</i>
2.2.6.1	Combinaisons montées suivant une distribution aléatoire. <i>Combinations mounted with random distribution.</i>	Yes	Not applicable
2.2.6.2	Combinaisons montées suivant la loi de distribution évolutive avec radical. <i>Combinations mounted with open-ended distribution plus radical.</i>	No	Not applicable

ARTICLE DES REGLES TECHNIQUES ARTICLE OF THE TECHNICAL RULES	OBJET / OBJECT	RESULTAT / RESULT
2.3.2	Entrouverture / Partial release	
2.3.2.1	Serrure à sûreté mécanique / Mechanical-cylinder lock Entrouverture par clés normales (nombre de combinaisons utiles) Nombre minimal de clés nécessaires pour ouvrir l'ensemble des serrures distribuées dans le cadre de la marque A2P Partial release Partial release using normal keys (number of useful combinations) Minimum number of keys required to open all locks distributed with the A2P mark	
	Varié / Various Nombre minimal de combinaisons Minimum number of combinations	100 000
	Hiérarchisé / Master Key Nombre de systèmes hiérarchisés. Number of Master Key systems.	Not applicable
	Hiérarchisé / Master Key Nombre de combinaisons par systèmes hiérarchisés. Number of combinations by Master Key systems.	Not applicable
	Ouverture Centralisée / Central Lock Nombre de systèmes centralisés. Number of Central Lock systems.	SO
	Ouverture Centralisée / Central Lock Nombre de combinaisons par systèmes centralisés. Number of combinations by Central Lock systems.	SO
2.3.3	Entrouverture au moyen de clés truquées Nombre minimal de clés « truquées » nécessaires pour ouvrir l'ensemble des serrures distribuées dans le cadre de la marque A2P Partial release using altered keys Minimum number of altered keys required to open all locks distributed with the A2P mark	
	Varié / Various Nombre minimal de combinaisons Minimum number of combinations	Not applicable
	Hiérarchisé / Master Key Nombre de systèmes hiérarchisés Number of Master Key systems.	Not applicable
	Hiérarchisé / Master Key Nombre de combinaisons par systèmes hiérarchisés Number of combinations by Master Key systems	Not applicable
	Ouverture Centralisée / Central Lock Nombre de systèmes centralisés. Number of Central Lock systems.	SO
	Ouverture Centralisée / Central Lock Nombre de combinaisons par systèmes centralisés. Number of combinations by Central Lock systems.	SO

3.1. Temps de résistance moyen aux ouvertures non destructives Article 2.3.1

Resistance time for non-destructives release Article 2.3.1

3.1.1 Essais réalisés sur cylindre / Tests carried out on cylinder : **Varié / Various**

Ouvreur / Lab. technician A :

Date des essais / Date of the test : 30 mai 2022

ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1001 TESTS ON CYLINDER		ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1002 TESTS ON CYLINDER	
Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	24 minutes 12 secondes. Abandon. / <i>Test stopped</i>	Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	30 minutes 10 secondes. Abandon. / <i>Test stopped</i>
ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1003 TESTS ON CYLINDER		ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1004 TESTS ON CYLINDER	
Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	21 minutes 01 seconde. Abandon. / <i>Test stopped</i>	Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	40 minutes 17 secondes. Abandon. / <i>Test stopped</i>
ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1005 TESTS ON CYLINDER			
Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	26 minutes 05 secondes. Abandon. / <i>Test stopped</i>		

Moyenne ouvrier A : Supérieur à 5 min

Average Lab. technician A : More than 5 min

Ouvreur / Lab. technician B :

Date des essais / Date of the test : 30 mai 2022

ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1006 TESTS ON CYLINDER		ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1007 TESTS ON CYLINDER	
Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	19 minutes 45 secondes. Abandon. / <i>Test stopped</i>	Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	11 minutes 17 secondes. Abandon. / <i>Test stopped</i>
ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1008 TESTS ON CYLINDER		ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1009 TESTS ON CYLINDER	
Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	9 minutes 25 secondes. Abandon. / <i>Test stopped</i>	Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	15 minutes 52 secondes. Abandon. / <i>Test stopped</i>
ESSAIS SUR LE CYLINDRE N° NB1010 TESTS ON CYLINDER			
Essais / Tests Entraîneur palpeur / <i>pick set</i>	23 minutes 42 secondes. Abandon. / <i>Test stopped</i>		

Moyenne ouvrier B : Supérieur à 5 min.

Average Lab. technician B : More than 5 min

4. CONCLUSION

Le cylindre référence «**DOM HERACLES HQ2**» **varié** fabriqué par **DOM**, soumis aux essais, est conforme aux exigences intrasèques du cylindre (§ 2.2 et 2.3) de la classe **1 étoile** des règles techniques T61 "Serrures de bâtiments" édités par CNPP Cert.,

Le cylindre est destiné à être utilisé dans le cadre d'une demande de certification A2P et ne peut être utilisé que dans cette finalité.

*The cylinder reference "**DOM HERACLES HQ2**" various Key manufactured by **DOM**, subjected to the tests, fulfils the test with the intrinsic requirements of the cylinder (§ 2.2 and 2.3) of the grade **1 star** of technical rules 2018 "Building locks" published by CNPP Cert.*

The cylinder is intended for use as part of an A2P certification application and may only be used for this purpose.

LISTE DES PLANS
 LIST OF DRAWING

N° plan	Désignation
Clip	
T942537322	Clip
CP	
333-2110-102	DOP. Zyl 333
333-2110-103	DOP. Zyl S0
333-2111-7	Halb. Zyl 333
333-2160-8	Dop. Zyl 333M
333-2161-5	Halb. Zyl 333 H M
472-2110-3	Dop Zyl 2222 S0
472-2110-4	Dop Zyl 2222
473-2141-6	Rundzylinder 22022
473-2141-7	Rundzylinder
473-2141-8	Rundzylinder
473-2141-100	Doppelzylinder
473-2141-101	Rundzylinder
473-2141-102	Doppelzylinder
473-2141-103	Rundzylinder (I/A)
Ebauche	
250-26-83	Sch. PRF. Senk. RD3
250-26-92	Sch. Zuh. Senk RD3
Piston	
250-24-155	Zuh. GR RD3/2, 3/9,5
250-28-38	PRF. Komb. Rollenfunkt
250-29-66	Zuh. Anordnung IXSTAR
200-120-33	Kernstift RD3 ST
200-120-34	Kernstift RD3 ST
Rotor	
250-27-36	Prf. Komb
250-28-38	Prf. Kom. Rollenfunkt
333-2110-18	Kern
Stator	
333-2110-21	Korper
333-2110-102	Dop. Zyl. 333
Roue dentée	
100393	Roue dentée